



MECANIQUE DE PRECISION

Usinage de pièces unitaires petites, moyennes séries
Ensembles mécano-soudés - Usinage de pièces traitées
Montage de sous-ensembles mécaniques pour machines spéciales



- 1 Centre d'usinage «QUASER» MV204 + 4^{ème} axe - 1500x700x700
- 1 Centre d'usinage «QUASER» MV204 - 1200x700x700
- 1 Centre «QUASER» MV 154 PL - 1000x550x550
- 1 Centre d'usinage «DAEWO» MYNX 500 - 1200x510x575
- 1 Centre d'usinage junior «MORI SEIKI» - 560x330
- 1 Centre d'usinage palettisé QUASER
- 1 Erosion Fil Mitsubishi MV 2400
- 1 Fraiseuse «KMB» avec palpeur électronique - 1400x700x700
- 1 Fraiseuse «HURON» MU6 - 1500x700x500 - 700x400x450
- 3 Tours CN 4 axes NL 2500 «MORI SEIKI» + ravitailleur de barres
- 1 Tour CN CL 2000 «MORI SEIKI»
- 1 Tour «CAZENEUVE» HBX 360 Ø 250 - EP 1000
- 1 Tour «MORI SEIKI» SL25
- 1 Tour «MORI SEIKI» SL3
- 1 Perceuse à colonne «HIBERNIA» table à mouvements croisés
- 4 Perceuses «CINCINNATI»
- 1 Mortaiseuse «PERINI» SM 250
- 1 Scie «AMADA» MA250
- 1 Scie «ESELE» semi auto
- 1 Poste semi auto pulsé 500 A
- Sableuse micro-billeuse capacité - 1500x700x700
- Soudure - Tig et Mig - acier / alu

ÉQUIPEMENT INFORMATIQUE

ISOTOP
INFOTOP
MASTERCAM

MATIÈRES TRAVAILLÉES

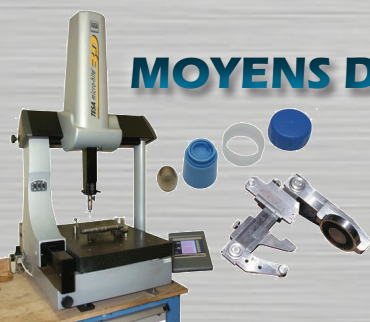
Tous les aciers alliés
inox alu, cuivre,
matières plastiques, fonte,
bronze, titane, réfractaire.

MOYENS DE CONTRÔLES

Salle de contrôle
Colonne de mesure
Moyens conventionnels,
rugosimètre électronique,
duromètre...

SECTEURS D'ACTIVITÉ

Industrie alimentaire, navale,
électrique et automobile,
fabricants machines spéciales
injection plastique et aéronautique



SMPL

Z.A La Croix aux Moines 56220 ROCHEFORT EN TERRE
Tél. 33 02 97 43 30 50 Fax. 33 02 97 43 31 91
www.smpl.fr mail : contact@smpl.fr

Dirigeant : Mr Olivier GOETINCK - Effectif : 25 - Forme Juridique : SARL - Capital : 160 000 €
Code NAF : 2562 B - Siret : 317 641 397 00029 - N° TVA : FR 83 317 641 397